



STS: une entreprise innovante au service de l'horlogerie

Important fournisseur dans le domaine des traitements de surface pour l'horlogerie, STS ne cesse d'innover, notamment en proposant une alternative au rhodium, dont les prix ont explosé ces derniers mois. Elle a également récemment renforcé sa direction, essentiellement familiale.

Janine Vuilleumier

Galvanoplaste passionné, Frédéric Saulcy fonde, en 2006, la maison STS (Saulcy Traitement de Surface), sise au Sentier. Il est rejoint par Thierry Mesnier qui l'épaula dans la gestion de l'entreprise. Très rapidement, la firme, qui propose aux maisons horlogères différents traitements de surface, se trouve à l'étroit et intègre de nouveaux locaux dans le village. Afin de favoriser le rapprochement avec ses clients, deux succursales verront le jour. A La Chaux-de-Fonds en 2010 et à Meyrin en 2017. Et en 2016, le site jurassien de Develier ouvre ses portes. Cette succursale sera la première société à diversifier ses activités (anodisation de l'aluminium) et desservir des secteurs tels que la connectique et l'automobile. Aujourd'hui, les quatre entités, couvrant tout l'Arc jurassien, occupent quelque 120 personnes.

Tout au long de ces quinze dernières années, STS a continué d'évoluer, proposant de nou-

veaux procédés de décoration, étoffant la palette des couleurs, se dotant également d'un laboratoire dernier cri. A ce jour, les bains de galvanoplastie (six chaînes manuelles et une automatique) occupent la majeure partie du bâtiment combier. Ils sont toutefois joints par des ateliers de vernissage, sablage,

polissage, traitements thermiques et décoration, offrant ainsi une large palette de terminaison des composants. C'est également au Sentier que se trouve le département de recherches et développement au sein duquel de nouveaux traitements voient le jour, comme le NAC noir.



NAC noir

Trois années de recherches et de développement, en collaboration avec l'Université de Franche-Comté, ont permis la mise au point de ce nouveau revêtement décoratif. Principalement destiné à l'ornement du mouvement, il confère un aspect noir profond aux surfaces qu'il revêt. Amagnétique, il respecte les normes REACH et RoHS et répond aux normes ISO 2819 et NIHS 96-50. Ce traitement exclusif a fait l'objet d'un dépôt de brevet.

Le platine blanc en remplacement du rhodium

Toujours à la pointe de la technologie, STS a récemment présenté une alternative en remplacement du rhodium, métal précieux servant à recouvrir de nombreux composants du mouvement. En quelques mois, le cours de cette matière première a franchi tous les superlatifs pour devenir le métal le plus cher au monde (environ 900'000 francs le kilo), la demande pour ce matériau ayant fortement augmenté, dans le domaine automobile principalement. De plus, son extraction est limitée, seules quelque 20 tonnes sont produites par an, essentiellement en provenances de mines d'Afriques du Sud.

Faisant partie des plus gros consommateurs de rhodium de Suisse, STS a cherché une alternative à ce métal si précieux. La première question que Frédéric Saulcy s'est posée en abordant ce projet: pourquoi les ébauches sont-elles historiquement rhodiées? Apparemment, il n'y a aucune raison technique justifiant cette opération. Une évidence est pourtant rapidement apparue: ce métal confère aux composants un joli fini blanc. Autre certitude pour le spécialiste: le bain de rhodium est le système de déposition le plus facile à réaliser en galvanoplastie, d'où le fait que les paysans-horlogers d'autrefois l'utilisaient déjà.

Les ingénieurs de STS ont donc planché afin de trouver une alternative conférant aux composants horlogers les mêmes finitions et le tout à des coûts moins élevés. Le platine blanc est rapidement apparu comme la matière qui remplissait les caractéristiques techniques requises (même couleur, même fini). Contrairement au rhodium, la production



Laboratoire



Traitement NAC noir

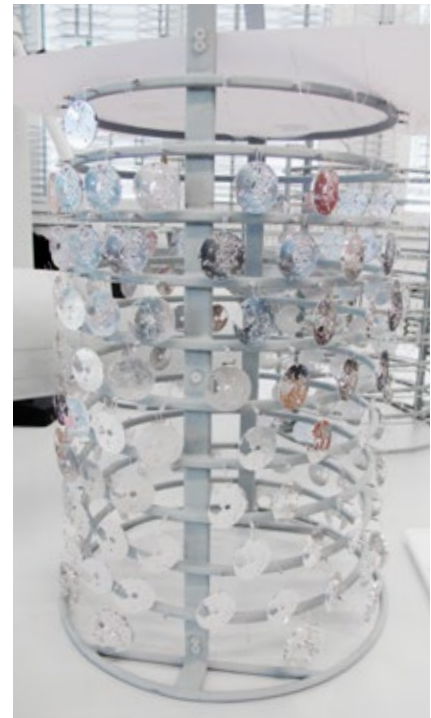
de platine n'est pas limitée et ses coûts sont bien plus stables. Ce nouveau revêtement, proposé depuis le début de l'année, suscite déjà un vif intérêt des clients de STS.

Certifications

Si Frédéric Saulcy tient à proposer à ses clients des revêtements innovants et à la pointe de la technologie, il attache également une grande importance aux certifications. Les quatre entités de STS sont certifiées Responsible Jewellery Council et ISO environnemental 14001. Le site de Develier, qui dessert des domaines comme l'automobile ou encore le médical, est authentifié ISO 9001, VDA 6.3 et IATF 16949.

Gouvernance familiale

Active au sein de l'entreprise familiale depuis 2014, Elisabeth Saulcy partage la direction générale des quatre sites STS avec son frère, Frédéric. Parfaite gestionnaire, Elisabeth chapeaute l'ensemble des opérations des quatre entités. Le groupe Acrotec, à qui l'entreprise s'est jointe en 2014, salue cette codirection familiale et féminisée qui correspond parfaitement à son ADN.



Mise en bouclard

Avenir

Désormais épaulé à la direction générale par sa sœur, Frédéric Saulcy peut ainsi se consacrer entièrement à sa passion, la galvanoplastie. Et c'est au sein du département de recherches et développement, assisté de plusieurs jeunes ingénieurs, qu'il travaille actuellement à l'élaboration d'un nouveau revêtement qui fera l'objet d'un neuvième brevet en la matière. Développer les collaborations avec les hautes écoles et les universités et consacrer plus de temps à la formation des apprentis tient aussi à cœur de ce dirigeant d'entreprise qui aime partager sa passion.

Elisabeth Saulcy, quant à elle, prépare de nouvelles certifications (ISO 9001 et EQUAL SALARY) dévouées aux quatre sites de STS. Et l'avenir se dessine également au travers de la relève déjà en activité dans l'entreprise. Galvanoplaste, Johanne, la fille de Frédéric, est en effet responsable qualité pour les quatre entités de STS. Gaëlle, la fille de Thierry Mesnier, également galvanoplaste, dirige quant à elle le site du Sentier. De solides bases sont donc posées pour cette maison combière qui ne demande qu'à grandir. Et pour ce faire, elle doublera prochainement sa surface de production au Sentier. ◦