



Communiqué de presse

## **Pierhor-Gasser obtient la certification ISO 13485 et démontre l'opportunité du transfert de technologies entre l'horlogerie et la Medtech**

**Après deux ans de travail acharné, la société vaudoise Pierhor-Gasser, membre du Groupe Acrotec, vient de recevoir la certification ISO 13485. Une reconnaissance qui va lui permettre de répondre aux sollicitations des sociétés de dispositifs médicaux.**

**Ecublens, le 1<sup>er</sup> février 2021** – Avec plus de 200 ans d'histoire industrielle principalement au service de l'horlogerie, Pierhor-Gasser est bien connue pour sa maîtrise de l'usinage des monocristaux synthétiques comme le rubis, le saphir et les spinelles ainsi que les céramiques techniques avec une précision remarquable de quelques microns. Un savoir-faire unique qui permet l'obtention d'états de surface de quelques nanomètres.

Ce savoir-faire unique à attirer l'attention des grandes sociétés d'équipements médicaux, notamment pour les isolateurs en rubis utilisés dans les pacemakers. « *Nous avons notamment été contactés par le leader mondial, une société américaine, qui est très intéressé par cette maîtrise de l'usinage de la pierre synthétique monocristallin* », explique Jean-Michel Uhl, CEO de Pierhor-Gasser.

Face à ces sollicitations et aux exigences de l'industrie des dispositifs médicaux, Pierhor-Gasser a travaillé pendant deux ans pour obtenir la certification ISO 13485. C'est désormais chose faite depuis début janvier 2021. « *C'est une énorme satisfaction pour nos équipes, déclare Jean-Michel Uhl. Un peu plus d'une année après l'obtention de la norme ISO 9001, nous franchissons une nouvelle étape qui garantit à nos clients les critères d'exigence des systèmes de management de la qualité et de la sécurité de nos composants pour dispositifs médicaux.* »

**Pierhor-Gasser est le premier fabricant Suisse de pierres synthétiques à obtenir cette certification.** Un avantage compétitif important qui garantit le respect des exigences réglementaires, la maîtrise des procédés spéciaux, l'analyse du risque au long

du développement des produits et la maîtrise de la traçabilité de chaque composant pour dispositif médical livré.

Contact média : M. Stephan Post - Tél. : +41 (0)22 308 62 34 /+41 (0)79 702 00 40 - Courriel : [spo@dynamicsgroup.ch](mailto:spo@dynamicsgroup.ch)

**A propos de Pierhor-Gasser SA :** Basée à Ecublens (VD), Pierhor-Gasser SA possède un savoir-faire unique né de la fusion des compétences de Pierhor SA et Gasser-Ravussin SA en 2018 sous l'égide du Groupe Acrotec. Cette nouvelle entité indépendante mutualise plus de 200 ans de savoir-faire au service de l'horlogerie tout en s'ouvrant aux marchés industriels internationaux non-horlogers. De plus, elle garantit un produit 100% Swiss Made. Les principaux matériaux usinés sont des monocristaux synthétiques comme le rubis, le saphir et les spinelles ainsi que les céramiques techniques. Les matières ont la particularité d'avoir des duretés allant de 1'200 à 2'000 Vickers. La maîtrise des techniques de fabrication développées permet d'atteindre des précisions de quelques microns. Aussi, l'entreprise est capable d'usiner des trous de 0.05mm de diamètre ou de procéder à la rectification cylindrique extérieure de pièces de 5mm. Ces mêmes procédés autorisent l'obtention d'états de surface de quelques nanomètres, exigés par les systèmes qui les intègrent.

[www.pierhor-gasser.ch](http://www.pierhor-gasser.ch)

**À propos du Groupe Acrotec :**

Acrotec est un groupe indépendant créé par des professionnels de la micromécanique. Son objectif principal est d'être un sous-traitant de référence en offrant une vaste palette de procédés de fabrication de composants de précision. Sa stratégie est à la fois de fournir des produits de qualité « Swiss Made » à l'ensemble de l'industrie horlogère ainsi qu'aux industries automobiles, électroniques, médicales, joaillière et aéronautique. Acrotec se distingue par l'étendue des savoir-faire exercés sous un même toit, dans l'**usinage de précision** (tournage CN, décolletage multibroche CN, décolletage à cames, fraisage 3 & 5 axes, microdécolletage, transfert et usinage de métaux précieux), par des **procédés supports** (traitement de surface, taillage, assemblage, traitement thermique, décoration et gravage laser) et par des **procédés spécifiques** (réalisation de composants par UV-Liga, érosion à fil/enfonçage, usinage de pierres synthétiques, laminage, mise en forme de ressorts, réalisation de machines et outillages et gravage sur silicium - DRIE). Actuellement, le Groupe compte plus de mille deux cents collaborateurs.

[www.acrotec.ch](http://www.acrotec.ch)